



Sdružení českých spotřebitelů, o.s.

pod záštitou

a s finanční podporou hejtmána kraje

propůjčuje na roky

**2014 - 2016**

cenu

**Spokojený zákazník**


**Jihomoravského kraje**

firmě

**RESPONO, a.s.**

**Nakládání s odpady**

  
za Sdružení  
českých spotřebitelů, o.s.

  
za odbornou komisi  
pro ochranu spotřebitele

  
hejtman

